



→ PROCÉDÉ

Dépôt de zinc obtenu par voie électrolytique en milieu alcalin sans cyanure.

Process Mithieux :

- 2 lignes tonneaux automatisées pour petites, moyennes et grandes séries.
- 1 ligne automatique à l'attache pour moyennes et grandes séries.
- 1 ligne semi-automatique de grande longueur (7 mètres).

Fonctionnement en 3 x 8.

→ CARACTÉRISTIQUES DU DÉPÔT

- Bonne résistance à la corrosion
- Bonne répartition du dépôt
- Aptitude à la déformation de par son excellence ductilité
- Procédé «économique»
- Conforme aux exigences de l'Industrie Automobile et Electrique/Electronique - **Homologations Mithieux.**

→ FINITIONS

- Passivations blanches et irisées sans Cr6 conformes ELV/RoHS
- Passivation jaune avec Cr6 à l'attache
- Passivations noire et vert olive avec Cr6 en reprise
- Finitions organo minérales (top coat) pour application vrac permettant de satisfaire aux exigences de l'Industrie Automobile :
 - lubrifiées
 - renforcées et lubrifiées

Application réalisée sur stand de reprise automatisé Mithieux.

- Finition renforcée pour application attache

→ PRESTATIONS COMPLÉMENTAIRES

- Dégazage réalisé en reprise en étuve à charge
- Conditionnement
- Transport
- Possibilité de réalisation d'essais :
 - Brouillard salin selon normes NF A 05-109/D17 1058
 - Test de présence Cr6 selon norme ISO 3613
 - Mesures d'épaisseur par fluorescence X
 - Tests d'adhérence
 - ...